

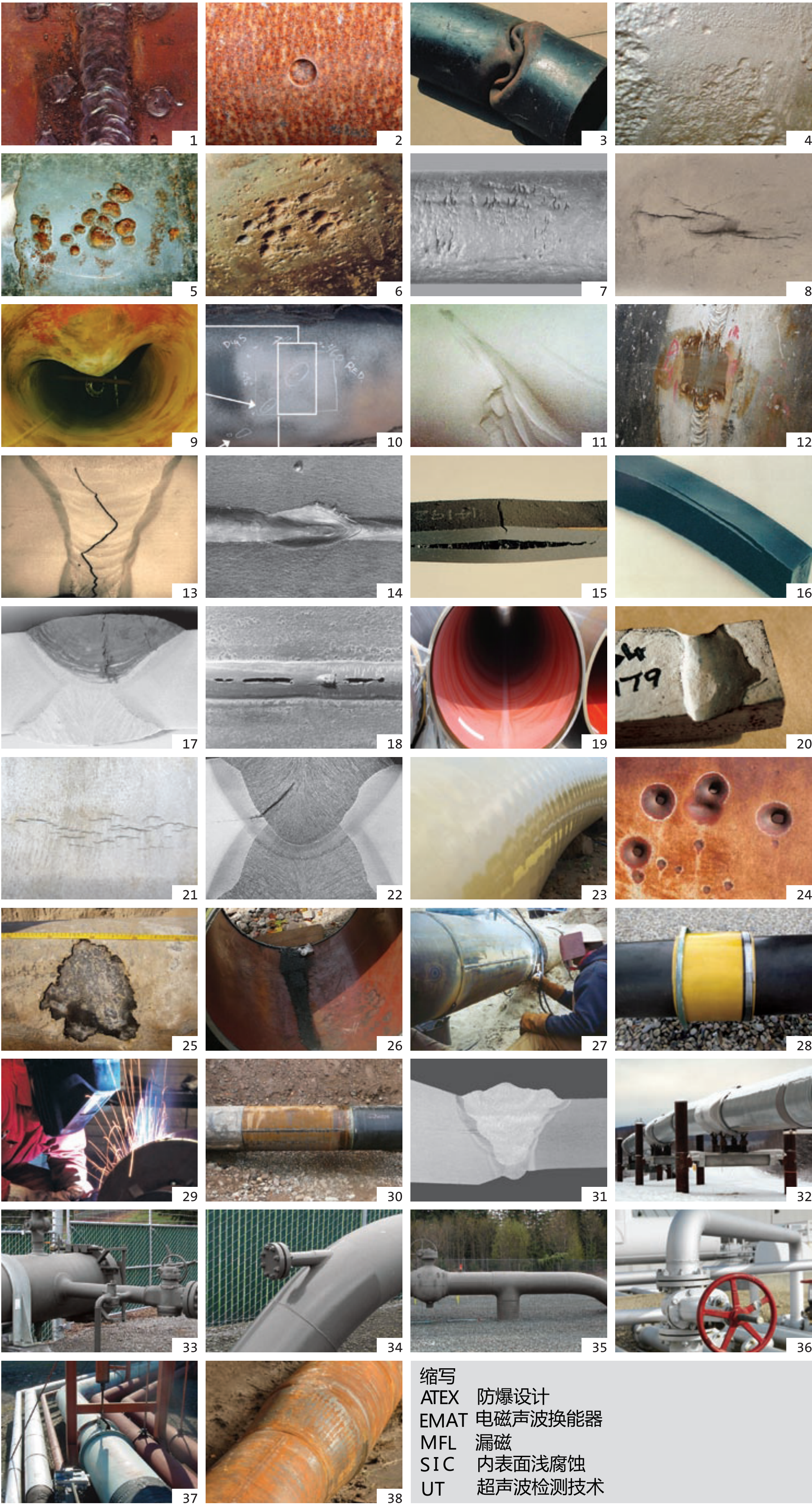
ROSEN 内检测技术可检测的缺陷



适用介质	液体	RoGeo	RoGeo·Xt	RoCorr·MFL	RoCorr·MFL·Ax	RoCorr·UT	RoCorr·MFL/UT	RoCorr·MFL/SIC	RoCD·UT	RoCD²
	气体									
可检测特征和尺寸	异常缺陷									
	1 焊接缺陷									
	2 人为缺陷									
	3 弯曲变形									
	4 一般腐蚀									
	5 大面积腐蚀									
	6 蚀坑									
	7 周向裂纹									
	8 轴向裂纹									
	9 凹坑									
	10 有金属缺失的凹坑									
	11 滑槽									
	12 磨痕缺陷									
	13 环焊缝裂纹									
	14 环焊缝异常									
	15 氢致裂纹(HIC)									
	16 分层									
	17 纵向焊缝裂纹									
	18 纵向焊缝异常									
	19 椭圆度									
	20 制造缺陷									
	21 应力腐蚀开裂(SCC)									
	22 螺旋焊缝异常									
	23 褶皱									
	24 穿孔									
涂层	25 剥离									
	26 冲刷涂层									
修复	27 焊接套筒维修									
	28 复合套管修复									
	29 堆焊									
	30 涂层									
安装	31 壁厚变化									
	32 外部支撑									
	33 旁通									
	34 管道附件									
	35 三通									
	36 阀门									
	37 弯头									
	38 管径变化									

● 缺陷大小和发现

○ 仅能发现



缩写
ATEX 防爆设计
EMAT 电磁声波换能器
MFL 漏磁
SIC 内表面浅腐蚀
UT 超声波检测技术

除了有ATEX 防爆认证的ROSEN标准设备外，ROSEN还可以根据客户需要专门定制各种设备，

- 特殊工况管道的智能内检测
- 内检测技术的集成应用
- 对于困难/富有挑战性管线的检测

请通过info@apcpipeline.com与我们联系，做进一步的了解。
www.apcpipeline.com

